1	2	3
26	M/s. Ranbaxy Labs.	Brustan Tablets etc.
27	M/s. Cadila Labs.	Dexona E/E Drops
28	M/s. Albert David (I) Ltd.	Analflam Tabs.
29	M/s. Rhone Poulenc (I) Ltd.	Avomine

महाराष्ट्र में गैस आधारित उर्वरक एकक का स्थापित किया जाना

727. **श्री विश्वास रामराव पाटिल** : क्या प्रधान मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या महाराष्ट्र में गैस पर आधारित एक उवर्रक एकक स्थापित किए जाने का कोई प्रस्ताव सरकार के विचाराधीन है ; और

(ख) यदि हां, तो उसका ब्यौरा क्या है ?

रसायन और उर्वरक मंत्रालय में राज्य मंत्री (श्री चिन्ता मोहन) : (क) और (ख) राष्ट्रीय कैमिकल्स एण्ड फर्टिलाइजर्स लि० (आर.सी.एफ.) ने प्राकृतिक गैस पर आधारित महाराष्ट्र के अपने थाल संयंत्र के विस्तार/रेट्रोफिटिंग के लिए सरकार के समक्ष दो प्रस्ताव किए हैं । प्रथम प्रस्ताव में 250/- करोड रुपए की लागत से 700 टन प्रतिदिन अमोनिया तथा 1200 टन प्रतिदिन यूरिया के अतिरिक्त उत्पादन के लिए वर्तमान अमोनिया और यूरिया संयंत्रों को रेट्रोफिट करना परिकल्पित है । दूसरे प्रस्ताव में 956/- करोड़ रुपए की लागत पर 900 टन प्रतिदिन अमोनिया, 1200 टन प्रतिदिन नाइट्रोफासफेट तथा 1074 टन प्रतिदिन सी ए एन का उत्पादन करने के लिए अतिरिक्त संयंत्र स्थापित करने की परिकल्पना की गई है । चूंकि इन दोनों प्रस्तावों के लिए प्राकृतिक गैस की अतिरिक्त मात्रा की आवश्यकता होगी और अतिरिक्त गैस उपलब्ध होने का अब तक कोई संकेत नहीं है अतः कोई निर्णय नहीं लिया गया है ।

Special quality aspect of drugs

728. SHRI RAJNI RANJAN SAHU: Will the PRIME MINISTER be pleased to refer to the answer to Unstarred Question 1138 given in Rajya Sabha on 7th may, 1992 and state:

(a) what were the cases involving special quality aspects wherein landed cost of imports being higher than the weighted average of CGHS formed the basis of price fixation of formulations in the last three years, year-wise;

(b) what was the DGHS weighted average price and what was the landed cost of imports on which formulation price were based;

(c) what were the names of companies involved in these cases and who accepted this special quality aspect;

(d) whether it is a fact that his Ministry is also introducing the aspect of special quality in the indigenously produced bulk drugs; and

(e) if so, by when and what are the details thereof?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF CHEMICALS AND FERTILIZERS (SHRI CHINTA MOHAN): (a) to (c) There is only one case in recent times involving the special quality aspects where the landed cost of imports adopted in the pricing of formulation was higher than the DGHS weighted average. Necessary details are given as under:

Name of the company	Name of the Formulation	Name of the bulk drug
M/s. Litaka Pharmaceuticals.	Tegretol Syrup 2% 50ml.	Carbamazapine

CIF price adopted Rs./Kg.	CIF weighted average (DGHS) price Rs./Kg.
Rs. 3020	Rs. 1435.81 (1990-91)

(d) No, Sir.

(e) Does not arise.

Gap between consumption and production of fertilizers

729. SHRI KAMAL MORARKA: Will the PRIME MINISTER be pleased to state:

(a) what is the estimated gap between projected consumption and estimated production of fertiliser during the Eighth Five Year Plan;

(b) the estimated value of foreign exchange outgo to import fertiliser to meet the gap; and

(c) whether Government have chalked out any strategy to narrow the gap between the Eighth Five Year Plan?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF CHEMICALS AND FERTILIZERS (SHRI CHINTA MOHAN): (a) On the basis of production from the existing plant, production to be available from the projects currently under implementation and the projects for which gas has been allocated, the likely gap between projected consumption and estimated production in the terminal year of the Eighth Plan (1996-97) would be about 19.65 lakh tonnes in the case of Nitrogen and about 22.21 lakh tonnes in the case of Phosphate. The entire demand of Potash will have to be met through imports as there are no known exploitable reserves of Potash in the country.

(b) The value of foreign exchange outgo for import of fertilizers will depend upon the quantities of various types of fertilizers to be imported during the respective years and the prevailing international prices.

(c) Yes, Sir.

उर्वरकों का उत्पादन और उनकी खपत

730. **श्री अजीत जोगी :**

श्री राजू भाई ए० परमार :

क्या प्रधान मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) पिछले तीन वर्षों के दौरान और चालू वर्ष में अब तक देश में उर्वरकों का प्रति वर्ष राज्यवार कितना-कितना उत्पादन हुआ और कितनी-कितनी खपत हुई है ;

(ख) इसी अवधि के दौरान उर्वरकों के आयात पर प्रतिवर्ष कितना-कितना व्यय किया गया है और 1992–93 के दौरान उर्वरकों के आयात के लिए कितनी धन-राशि की आवश्यकता है; और

(ग) देश को उर्वरकों के उत्पादन में आत्मनिर्भर बनाने के लिए क्या-क्या कदम उठाए जा रहे हैं ?